

Оборудование для производства обечаек силосов.

Наша компания производит оборудование «под ключ» для производства профиля обечаек силосов, применяемых для быстровозводимых зерно-хранилищ, силосных башень.

Исходным материалом является оцинкованная сталь с толщиной металла от 0,5 до 4 мм в рулонах весом 5000, 10000 кг и более мм, шириной бухты 1250, 1500 и более мм;

Мы предлагаем две системы производства панелей:

Вариант 1.

1. Линия поперечной резки ЛПР1250 разрезающая материал на мерные листы необходимые для строительства хранилища.
2. Проведение перфорации отверстий для крепления и сборки хранилища. Используется Линия перфорации панелей ЛПП1250 в составе с пробивным прессом или линия плазменной резки. Лист после резки подается в линию перфорации, где по заданной программе отверстия пробиваются штампом, либо прорезаются плазменной резкой.
3. Лист с отверстиями проходит через Линия профилирования ЛПРФ1250, чтобы получить необходимый профиль.
4. Укладка профилированных листов в стопку;
5. Пропускание профилированных листов через Комплекс гибочный КГ1250, где задается необходимый радиус закругления всей профилированной панели или участков.
6. Окончательная укладка готовых гнутых обечаек.
7. Сборка хранилища с помощью болтовых соединений по необходимым проектным планам.



Производительность комплекса по производству гофрированных металлических обечаек в соответствии с чертежами, планировкой и необходимыми требованиями составит не менее 60 погонных м/час (20 готовых панелей в час).

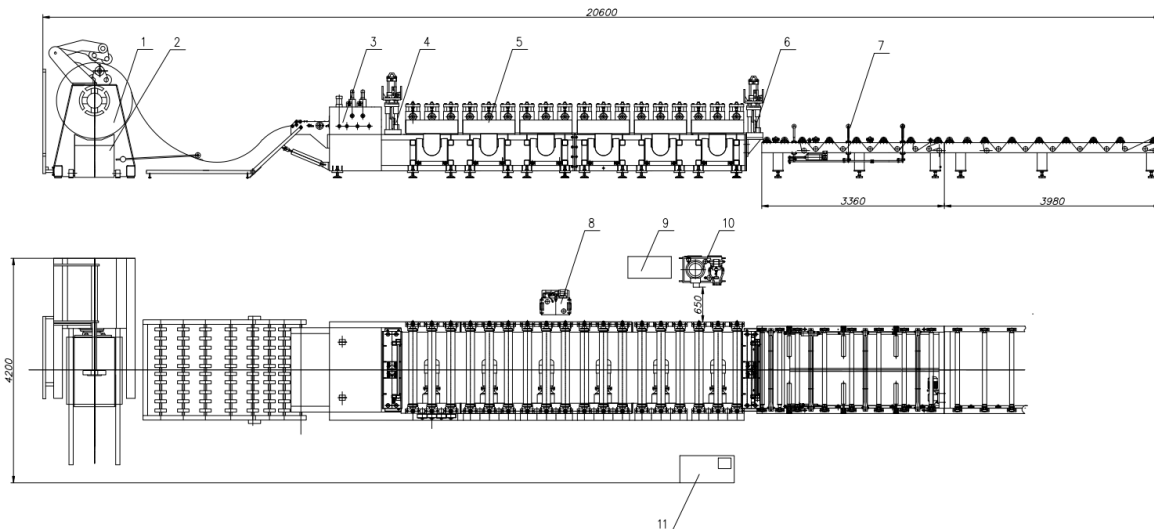
Вариант 2.

Непрерывное формирование панели из рулона.

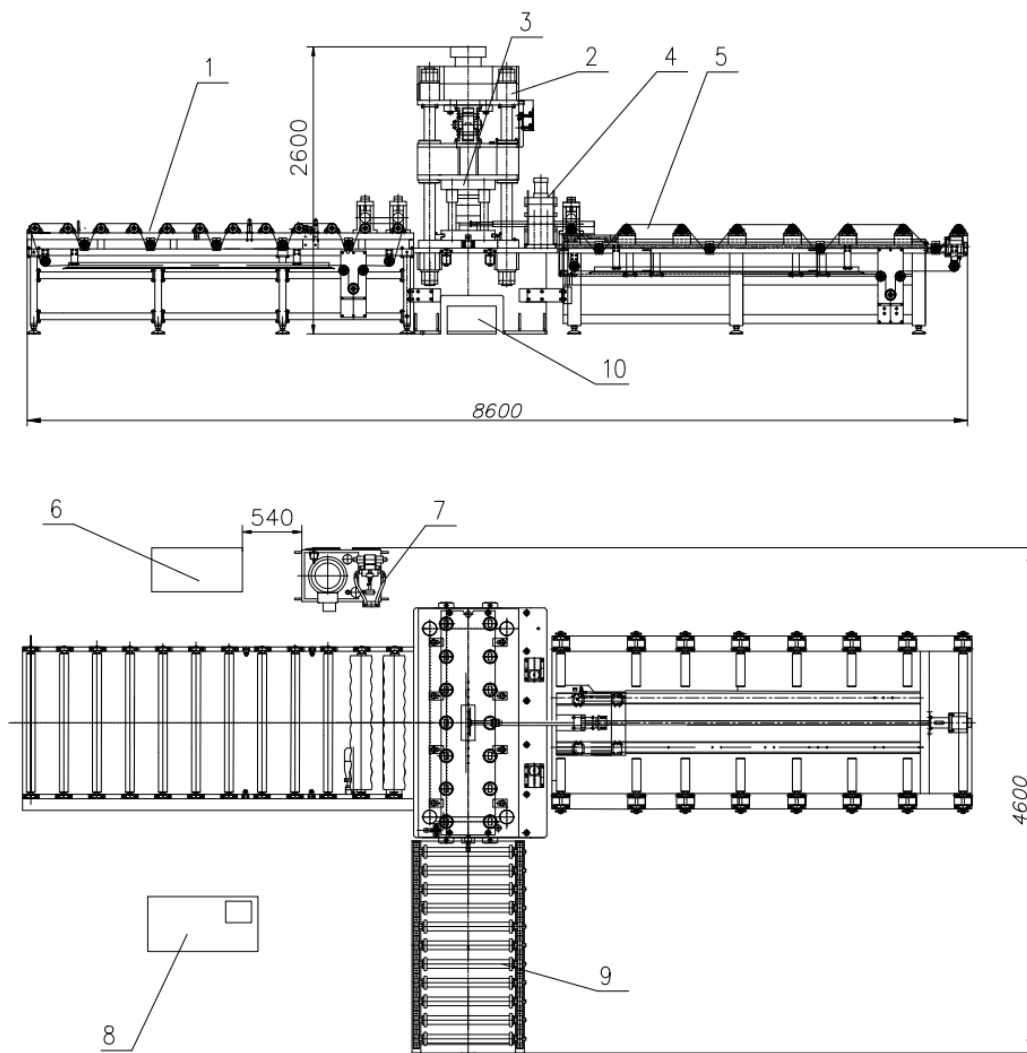
1. Размотчик;
2. Линия профилирования панелей ЛПРФ1250;
3. Система отрезки профиля;
4. Система перфорации пресс-модулем;

5. Гибка профиля в необходимый радиус всей панели или участка.
Наиболее преимущество имеет Вариант 2 за счет более качественного профиля. Так как отрезка профиля необходимой длины идет в конце всего технологического процесса получения панели.

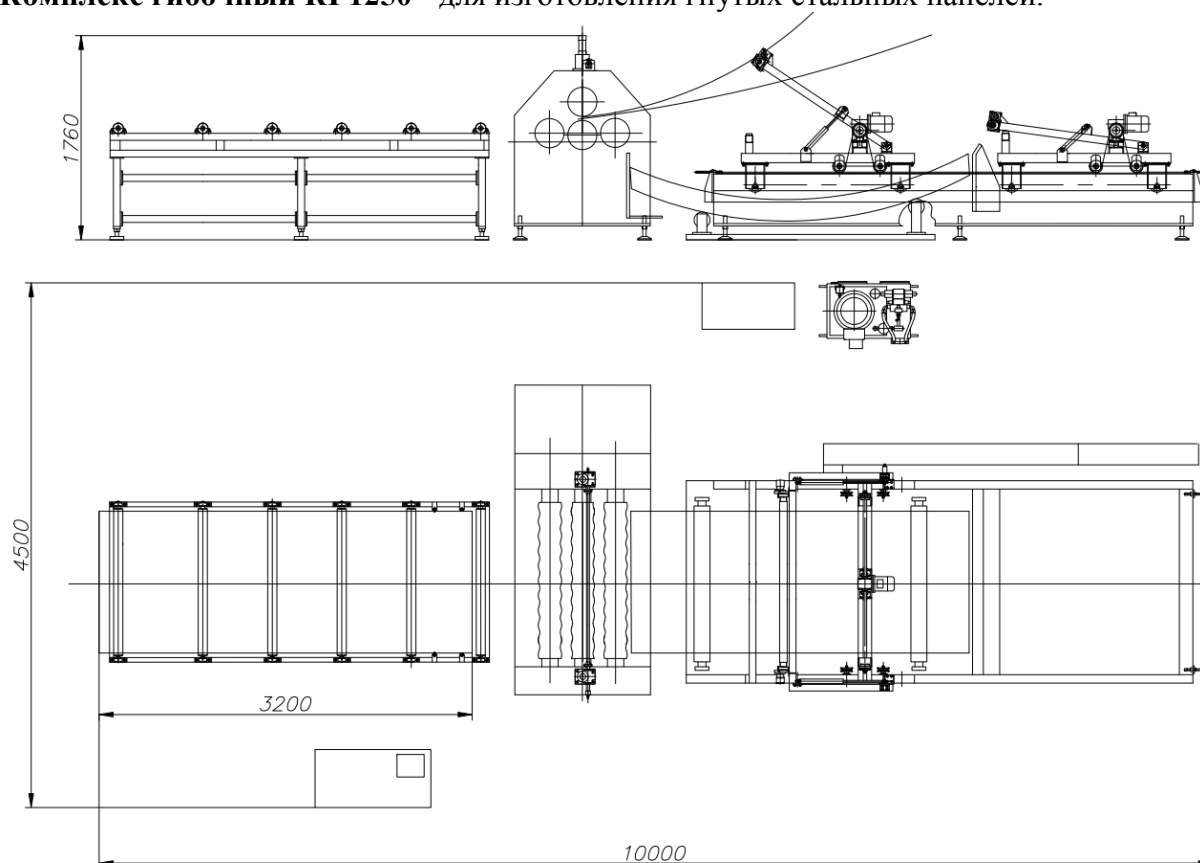
Линия профилирующая ЛПРФ1250 - для изготовления гнутых стальных панелей методом непрерывного профилирования полосовой заготовки.



Линия перфорации панелей ЛПП1250 - для перфорирования профилированных панелей мерной длины.



Комплекс гибочный КГ1250 - для изготовления гнутых стальных панелей.



Комплекс для производства панелей позволяет оперативно просчитывать необходимые затраты на производство и за минимальное время получать результат. Конструкции используются не только в сельском хозяйстве: хранилища зерна, силоса, но и различных отраслях промышленности: хранения химикатов, пластмасс, сухих гранулированных веществ, которые необходимо хранить в больших количествах с целью дальнейшего использования.

Форма зданий может быть различная.

Башенного типа. Конусного типа.

- Обеспечивается шефмонтаж и техническое сопровождение при наладке, пуске и эксплуатации;
- Наличие собственного производства, а так же отдела закупки позволяют обеспечивать оборудование запасными частями и профилирующим инструментом полностью.
- Все оборудование может быть поставлено по отдельности либо на условиях «под ключ» с учетом всех пожеланий и рекомендаций.

Данный обзор позволяет ознакомиться с наиболее востребованной информацией, позволяющей определить концепцию необходимого оборудования. Конечная проработка оборудования выполняется индивидуально.

Наши минимальные гарантии 1 год.

Панели для быстровозводимых зданий ЛППП1300 (Тяжелая серия)

